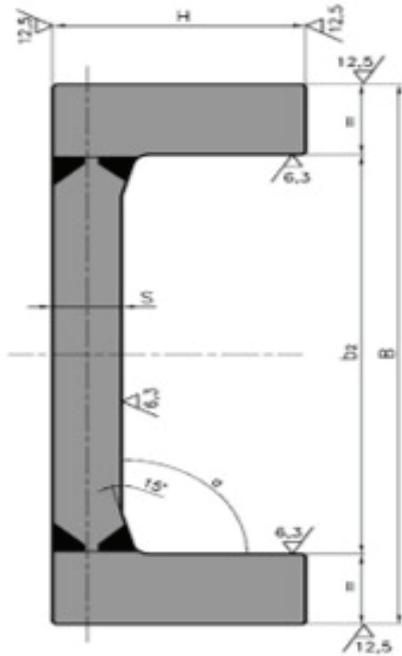
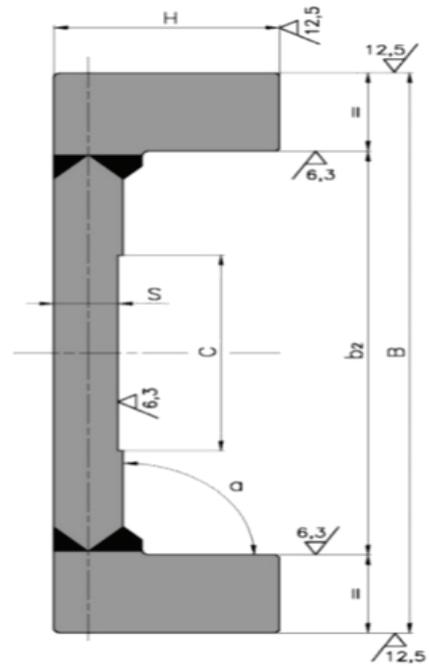


# PROFILI SALDATI E FRESATI SERIE LEGGERA E PESANTE AD "U"



SERIE LEGGERA



SERIE PESANTE

Questi profili vengono ricavati saldando piatti laminati standard oppure piatti ottenuti tramite taglio laser. Successivamente vengono raddrizzati e fresati su quelle facce su cui scorrono i cuscinetti.

Nonostante siano di grandi dimensioni garantiscono una buona precisione ed un buon accoppiamento tra cuscinetti e profilo.

Vengono utilizzati nell' industria pesante, dai montanti di carrelli elevatori di grandi portata ai macchinari o impianti di movimentazione di grandi dimensioni.

Codice	b2	Toll.	B	Toll.	H	Toll.	S	C	t <sub>2</sub>	Massa [Kg/m]	W <sub>x</sub> [cm <sup>3</sup> ]	W <sub>y</sub>	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>
				[mm]									[cm <sup>4</sup> ]	
FC 123	123,3	±0,15	175	±1,5	66	±1	16	*	13	42,37	249,3	86,7	2181,5	206
FC 149	149,4	±0,15	202	±1,5	71,2	±1	19,4	*	15	52,31	344,6	114	3480,6	276,5

Codice	b2	Toll.	B	Toll.	H	Toll.	S	C	t <sub>2</sub>	Massa [Kg/m]	W <sub>x</sub> [cm <sup>3</sup> ]	W <sub>y</sub>	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>
				[mm]									[cm <sup>4</sup> ]	
FC 165	165,4	±0,15	230	±1,5	57,5	±1	18	80	15	53,3	383,5	87,7	4410,5	174,6
FC 165.R	165,4	±0,15	230	±1,5	67,5	±1	18	80	15	58,4	438,9	119,4	5047,3	281,8
FC 190	190,4	±0,15	255	±1,5	77	±1	22	80	15	73,7	598,6	167,7	7631,6	434,2
FC 220	220,4	±0,15	295	±2	85	±1	20	125	15	86,1	856,4	231,7	12633	6720,4
FC 250	250,4	±0,15	344	±2	94	±1	26,5	125	15	122,8	1358,8	344,9	23372	1117,4
FC 280	280,4	±0,15	394	±2	114	±1	26,5	125	15	161,9	2156,01	577,03	42473	2354,8

Materiale: UNI Fe 510C - Wnr. 1.0553 - DIN St. 52-3 U - EN 10025 (S355J0)

Lunghezza max di produzione: 12 metri

Per qualsiasi info contattare il nostro ufficio tecnico

