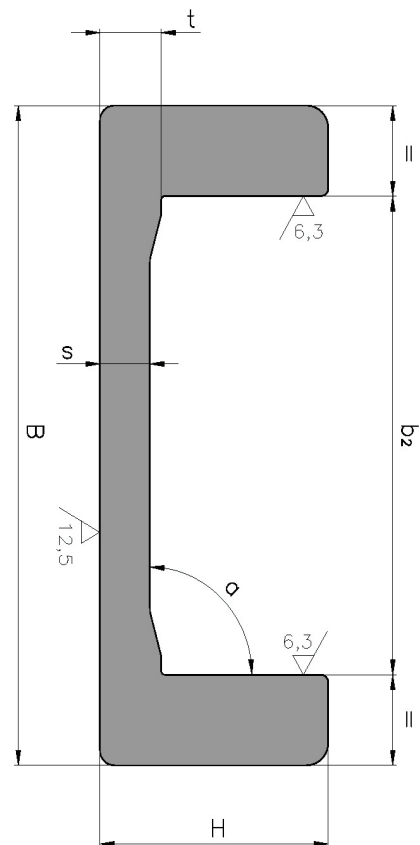


I profili fresati ad "U" si ricavano direttamente dai profili laminati ad "U".

Le facce sulle quali scorrono i cuscinetti combinati vengono lavorate tramite macchina utensile, ottenendo un ottimo grado di finitura superficiale unitamente a tolleranze estremamente contenute.

Questo garantisce un accoppiamento di assoluta precisione tra cuscinetto e profilo, riducendo al limite il giuoco tra di essi, divenendo così un'ottima alternativa economica alle guide lineari in commercio.



Codice	b ₂	Toll.	B	H	Toll.	s	Toll.	t	Toll.	t ₂	massa [Kg/m]	W _x	W _y	J _x	J _y
					[mm]							[cm ³]		[cm ⁴]	
2890L	65	±0,15	86,5	35	±1,5	6,5	±0,2	12,09	±0,2	13	9,44	28,9	10,7	125,1	12,9
2867L	74	±0,15	103	39	±1,5	7	±0,2	14,22	±0,2	13	13,14	48,3	16,3	248,9	23,2
2810L	82	±0,15	121	39,2	±1,5	9	±0,2	14,44	±0,2	13	17,87	73,4	21,4	439,1	30,3
2811L	93	±0,15	135,5	51	±1,5	11	±0,2	18,94	±0,2	13	25,16	116,9	39,6	792,2	75
2862L	112	±0,15	157	59	±1,5	12	±0,2	17	±0,2	13	31,47	172,9	59,1	1357,5	126,8
2891L	128	±0,15	175	64	±1,5	14	±0,2	17	±0,2	13	37,71	198	66,4	1976	187
2757L	154	±0,15	201	69	±1,5	17	±0,2	20	±0,2	15	45,98	269,4	74,8	3105	235
W0018-10L	185,1	±0,15	252,5	87	±1,5	16,4	±0,2	20	±0,2	15	70,6	633,7	111,9		

Materiale: UNI Fe 510C - Wnr. 1.0553 - DIN St. 52-3 U - EN 10025 (S355J0)

Lunghezza max di produzione: 12 metri

Per qualsiasi info contattare il nostro ufficio tecnico

