

ROTELLE A PIENO RIEMPIMENTO

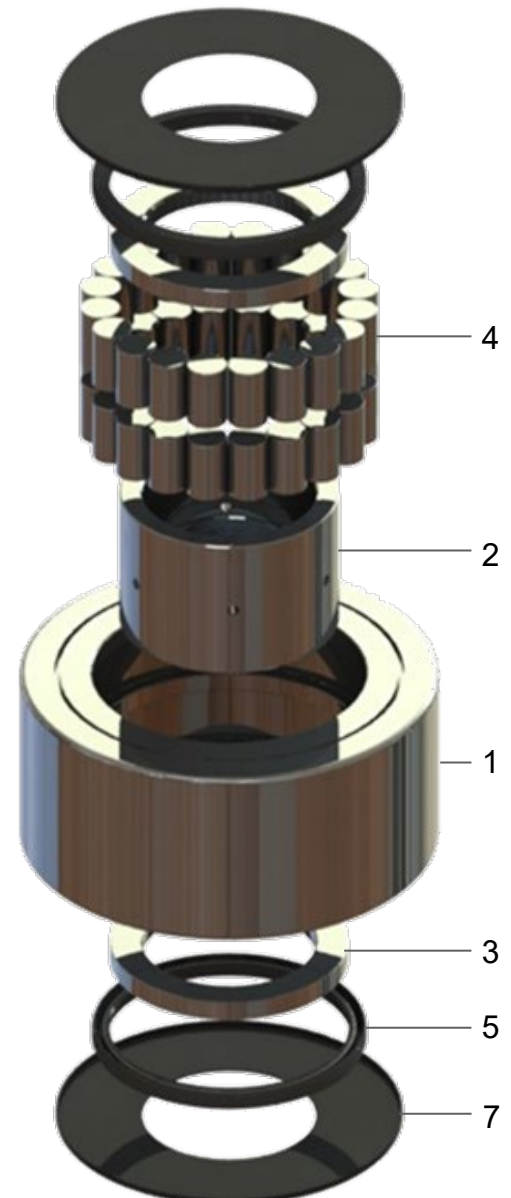
DI RULLI CILINDRICI



- 1 – Anello esterno
- 2 – Anello interno
- 3 – Ralla di chiusura
- 4 – Rulli cilindrici
- 5 – Anello di tenuta
- 6 – Anello di protezione
- 7 – Protezione

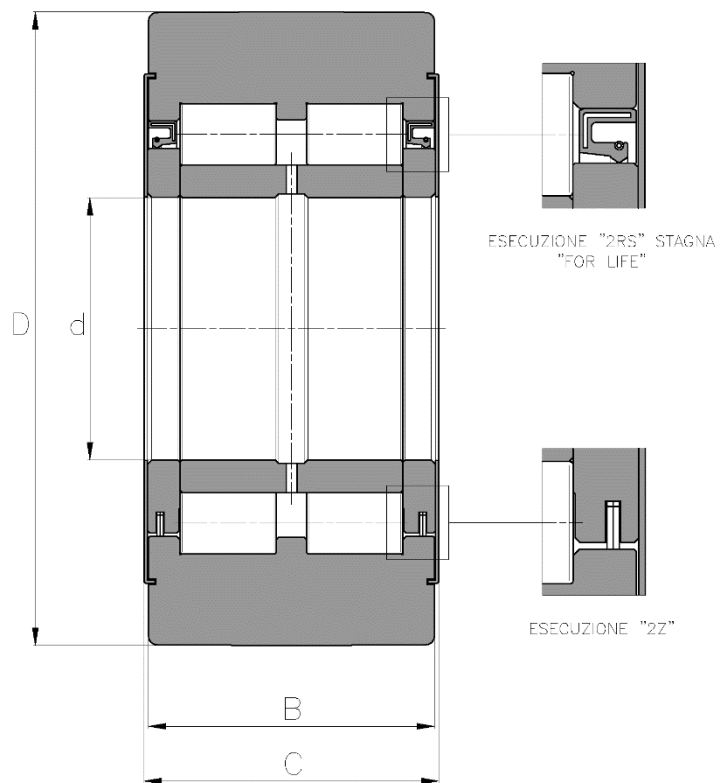
I controrulli singoli per spianatrici e raddrizzatrici di lamiera presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Anello esterno e anello interno eseguiti in acciaio a tutta tempra 100Cr6 (UNI 3097), acciaio con le migliori caratteristiche di resistenza all'usura per fatica. La durezza superficiale che si può raggiungere per questi particolari è 60+2 HRC. A richiesta la durezza dell'anello esterno può essere ridotta fino a 53 HRC per quei cuscinetti destinati alla spianatura di lamiera molto sottili. L'anello esterno presenta solitamente un raggio di bombatura (che cambia a seconda delle dimensioni) che permette una migliore distribuzione dei carichi. Per gli anelli esterni di grandi spessori viene utilizzato l'acciaio a tutta tempra 100CrMo7.3 (UNI 3097). A richiesta vengono eseguiti trattamenti di tempra particolari quali la tempra bainitica, necessaria in quelle applicazioni in cui gli urti rendono l'applicazione troppo gravosa per la struttura dell'anello esterno trattato tradizionalmente. L'anello interno presenta fori e canalino per la lubrificazione interna periodica. Il pieno riempimento di rulli garantisce le più alte capacità di carico possibili. Il sistema di tenuta può essere sia con schermi formati da anelli elastici metallici oppure tramite tenute radiali in acciaio con parte strisciante in gomma tradizionale (NBR) oppure gomma particolare per alte temperature o resistente a vari solventi (FKM). La precisione dimensionale e di rotazione di questi cuscinetti è generalmente secondo classe P0 (DIN 620) ma può essere portata fino a P6 o P5. A richiesta vengono eseguite esecuzioni in acciaio INOX.



CONTRORULLI SINGOLI

I controrulli singoli vengono costruiti con due o più corone a pieno riempimento di rulli cilindrici separate da distanziali integrati all' anello esterno. Le grandi capacità di carico, sia dinamiche che statiche, di questa tipologia di controrulli fanno sì che vengano utilizzati in gran quantità in quelle macchine spianatrici o raddrizzatrici di lamiera d'acciaio che lavorano in continuo e in condizioni di funzionamento severe. Questi cuscinetti garantiscono inoltre buone capacità di carico assiali adatte a contrastare le spinte assiali che si generano inevitabilmente nelle applicazioni sopra citate.



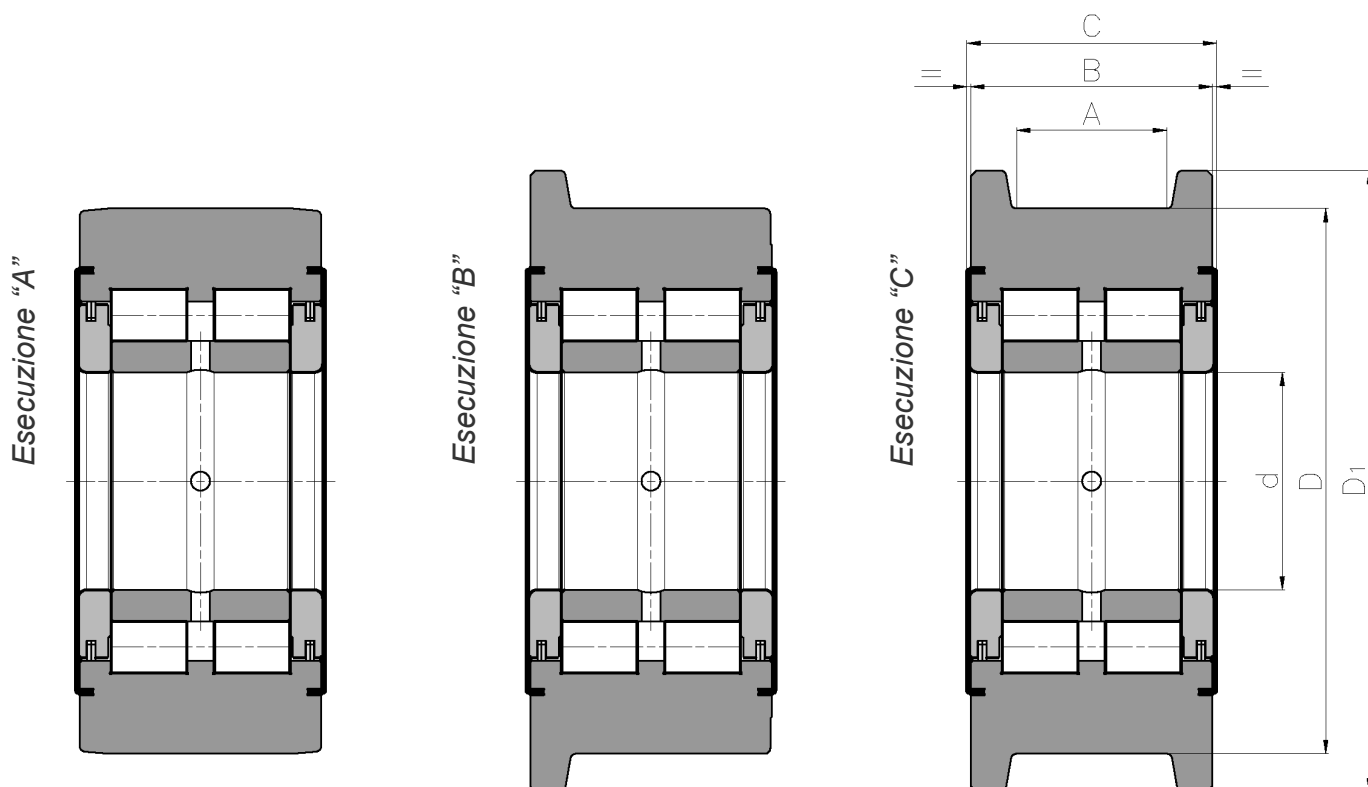
	d	D	B	C	C	C ₀	V max.
	[mm]				[kN]		[giri/min]
TR 2048	20	48	36	27	36	53	1.935
TR 2552	25	52	42	40	38	60	1.730
TR 3072	30	72	42	40	73	105	1.280
TR 3080	30	80	48	44	85	141	1.150
TR 3580	35	80	54	50	103	163	1.150
TR 4080	40	80	33	31	39,5	32	3.570
TR 4090	40	90	35	32	57	62	850
TR 45100	45	100	40	37	85,5	76	900
TR 50120	50	120	58	55	161	245	800
TR 55140	55	140	60	56	180,5	209	500
TR 60135	60	135	44	42	155	150	600
TR 60160	60	160	104	100	476	806	610
TR 65130	65	130	44	42	150	143	660
TR 65150	65	150	55	51	220	324	620
TR 70150	70	150	63	61	223,5	259	570
TR 75210	75	210	148	146	765	1.433	490
TR 80200	80	200	92	88	482	870	375
TR 90180	90	180	102	98	493	1.107	450
TR 100210	100	210	101	100	560	978	420
TR 120200	120	200	57	55	311	632	390
TR 120250	120	250	94	90	611	1.112	370
TR 120280	120	280	124	121	892	1.665	350

C = carico radiale dinamico


C₀ = carico radiale statico

Per qualsiasi altra richiesta o informazione tecnica si prega di consultare il nostro ufficio tecnico

CONTRORULLI PER CONVOGLIATORI COIL



Le rotelle a pieno riempimento di rulli cilindrici che produce **DISTITEC S.R.L.** vengono utilizzate principalmente come supporto dei nastri trasportatori di coils. Queste rotelle vengono realizzate con differenti profili dell' anello esterno. Avendo le corone dei rulli a pieno riempimento queste rotelle garantiscono le maggiori capacità di carico e il grande spessore dell' anello esterno hanno un limitatissimo valore di deformazione e dilatazione. Con piccoli accorgimenti possono lavorare anche in presenza di elevate fonti di calore. I bordi integrali ricavati nell' anello esterno garantiscono inoltre una buona capacità di sopportare carichi assiali.

	d	D	D ₁	A	B	C	C	C ₀	Vel. max	Peso
	[mm]						[kN]		[rpm]	[Kg]
DSTRC 4200	50	125	140	40	60	65	130	135	1.100	4,85
DSTRC 4201	60	150	170	50	70	75	195	215	900	8,2
DSTRC 4202	70	165	190	55	75	80	230	245	700	10,6
DSTRC 4203	80	185	210	60	80	85	285	320	550	14
DSTRC 4204	100	215	250	65	85	90	355	410	400	19,4
DSTRC 4205	120	255	290	70	95	100	470	580	300	30,3

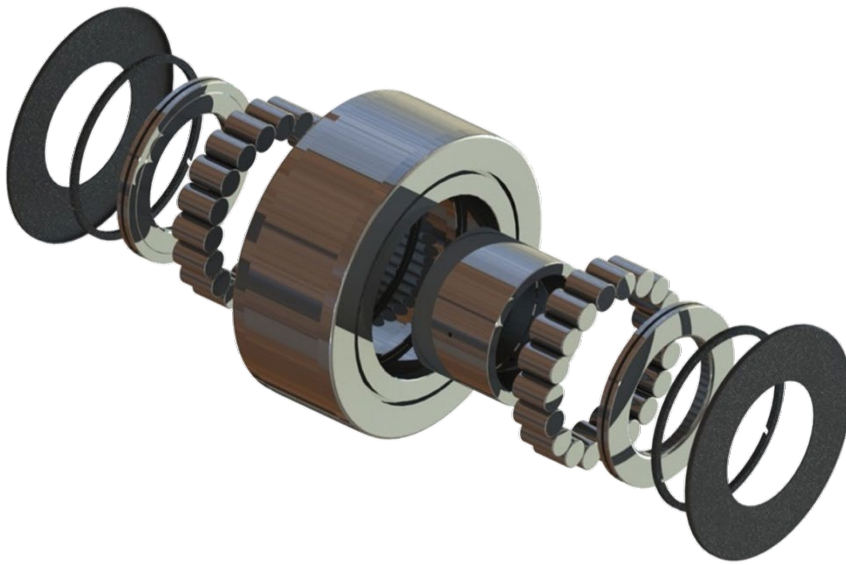
C = carico radiale dinamico

C₀ = carico radiale statico

Aggiungere suffisso "A" o "B" o "C" in base all'esecuzione desiderata.

Per qualsiasi altra richiesta o informazione tecnica si prega di consultare il nostro ufficio tecnico

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE ROTELLE A PIENO RIEMPIMENTO DI RULLI CILINDRICI



- 1 – Anello esterno
- 2 – Anello interno
- 3 – Ralla di chiusura
- 4 – Rulli cilindrici
- 5 – Anello FEY
- 6 – Schermo di protezione

Le rotelle a pieno riempimento di rulli cilindrici presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Anello esterno eseguito principalmente in acciaio da cementazione 16CrNi4 (UNI 7846) per le piccole dimensioni e 18NiCrMo5 (UNI 7846) per le grandi dimensioni.

Questi acciai possono raggiungere, dopo trattamento di cementazione, tempra e rinvenimento, una durezza superficiale di 60+2 HRc.

Il profilo dell' anello esterno può essere eseguito in tre esecuzioni differenti:

- 1 – Anello con profilo esterno cilindrico senza bordi di guida
- 2 – Anello con singolo bordo di guida sulla superficie esterna
- 3 – Anello con doppio bordo di guida sulla superficie esterna

Anello interno eseguito in acciaio a tutta tempra 100Cr6 (UNI 3097) e possono raggiungere, dopo trattamento di tempra e rinvenimento, una durezza superficiale di 60+2 HRc.

La lubrificazione interna può essere effettuata tramite fori presenti nell' anello interno (tramite condotto da effettuare sul perno sul quale sarà calettata la rotella).

Il sistema di protezione interna prevede anelli elastici lamellari (FEY) in acciaio armonico per molle e schermi esterni in acciaio soggetti a trattamento antiossidante di brunitura.

A richiesta possono essere eseguite varianti speciali, quali giuoco maggiorato (C3 o C4) o trattamenti termici di stabilizzazione, entrambe garantirme per l'utilizzo in presenza di alte temperature.

